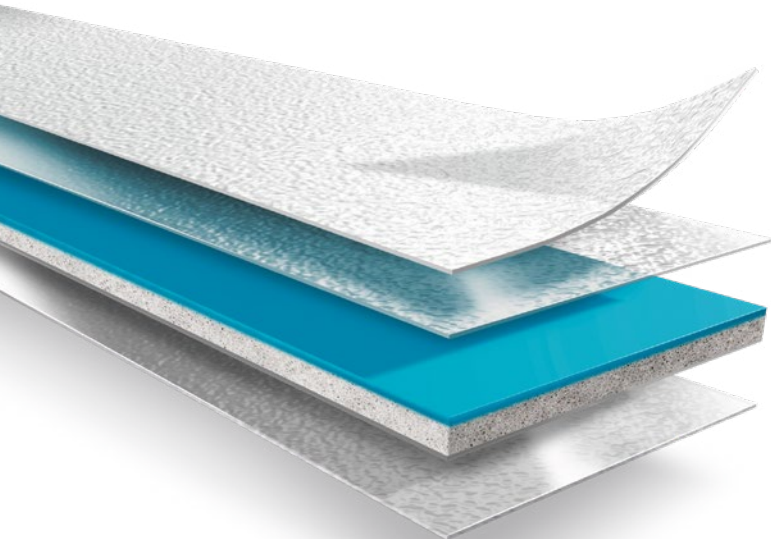


# Cas d'application : banc de montage de clichés et groupe de simulation d'impression Flexo

« Smart Bonding for Flexo » : le dossier des échantillons d'impression.



«Au cours des dernières décennies, la flexographie est devenue l'une des techniques rencontrant le plus grand succès pour l'impression en relief. Avec les exigences en matière d'emballage flexible, d'impression d'étiquettes et de post-impression de plus en plus nombreux, avec des travaux d'impression plus complexes et des délais plus courts, les FLEXperts de Lohmann ont fourni de manière fiable à leurs partenaires industriels leur approche de la «Smart Bonding» pour la Flexo.

Au cœur de ce service se trouve, bien sûr, le choix du ruban de montage de plaque adapté à chaque application spécifique. L'un des paramètres est la bonne combinaison de systèmes adhésifs permettant un process de production fluide, en évitant le soulèvement des bords tout en assurant un repositionnement et un démontage facile. Un autre facteur est la qualité et la dureté de la mousse.

En tant que matériau compressible, la mousse est largement responsable du résultat d'impression optimal. Ce qui est tout aussi important, c'est une intégration facile dans les processus du client, y compris une procédure de montage et de démontage correcte.

«Pour tester, optimiser et présenter tout cela, le Lohmann's Bonding Arena® de notre centre technique est équipé du FlexoLAB, un espace dédié exclusivement aux exigences de l'industrie de l'impression flexo. Selon la devise, faire en deux temps «simuler d'abord, puis intégrer», les produits adhésifs de la gamme DuploFLEX® sont montés sur un manchon et la plaque d'impression est installée au moyen de la machine de montage. Par la suite, ils sont essayés et testés dans le simulateur d'impression – dans une chambre climatique. Ainsi, les rubans adhésifs sont soumis à divers types de contraintes mécaniques et climatiques se produisant pendant le processus d'impression. Si ils résistent, les performances d'impression sont testées en final au moyen d'une machine d'impression flexo.»

Cependant, l'expertise de Lohmann en matière d'impression flexo ne reste pas confinée au Bonding Arena® de notre centre technique.

«Pour la drupa 2020, la plus grande exposition d'impression au monde, les FLEXperts ont développé un autre outil innovant pour leurs clients. En collaboration avec le fabricant de presses BOBST, ils ont créé un dossier d'échantillons d'impression illustrant les capacités bien établies de la gamme DuploFLEX® 5, ainsi que les avancées qualitatives



l'option la plus ferme, convenant par exemple aux impressions pleine surface. Les gammes 5.2 et 5.3 sont des solutions combinées idéales pour les impressions contenant à la fois des surfaces planes et des petits détails. Elles sont également disponibles en variante HP (haute performance), permettant une image d'impression améliorée et une plus grande durabilité jusqu'à 200 000 mètres linéaires grâce à la structure cellulaire nettement plus fine de la mousse.»

de l'impression flexo. Le dossier se concentre sur les effets de l'utilisation de différentes duretés de mousse. La gamme DuploFLEX® 5 en propose quatre versions – pour tous les besoins.»

Les échantillons ont été imprimés sur des substrats réels et réalisés en CMYK au moyen de deux plaques d'impression différentes produites par Asahi et Kodak à deux vitesses différentes (300 m / min et 500 m / min). Pour offrir une comparaison significative, des motifs identiques ont été utilisés dans chaque cas, créés en pleine surface ainsi qu'en graduations descendantes de 100% à 10%. Dans le même temps, les valeurs d'engraisement du point ont été déterminées et des images microscopiques ont été réalisées à un facteur de grossissement de 50.

Parce qu'il existe diverses demandes en impression flexo, le dossier d'échantillons d'impression de Lohmann contient les références suivantes: des lignes fines et des détails, des surfaces en couleur, des motifs et des couleurs difficiles (par exemple, couleur peau ou métallique), les ombres, les dégradés, les codes-barres aux polices positives et négatives. Le DuploFLEX® 5.1 offre la mousse la plus tendre tandis que la 5.4 est

Compte tenu de la tendance à la durabilité et du nombre croissant d'emballages et de sacs imprimés sur papier, les FLEXperts ont également ajouté au dossier, une version d'échantillon d'impression sur papier en complément de ceux réalisés sur des films. Pour cela, ils ont coopéré avec le fabricant de presses TRESU et ont utilisé des plaques d'impression DuPont. Cependant, le concept global, les motifs et les paramètres du dossier sont exactement les mêmes que dans la version imprimée sur film.

Pour plus d'informations, veuillez visiter <https://flexperts.lohmann-tapes.com/en> ou contactez-nous via [flexperts@lohmann-tapes.com](mailto:flexperts@lohmann-tapes.com)

#### Produits recommandés:

- DuploFLEX® 5.1
- DuploFLEX® 5.2 (HP)
- DuploFLEX® 5.3 (HP)
- DuploFLEX® 5.4