

Cas d'application: radiateur infra-rouge et générateur à induction

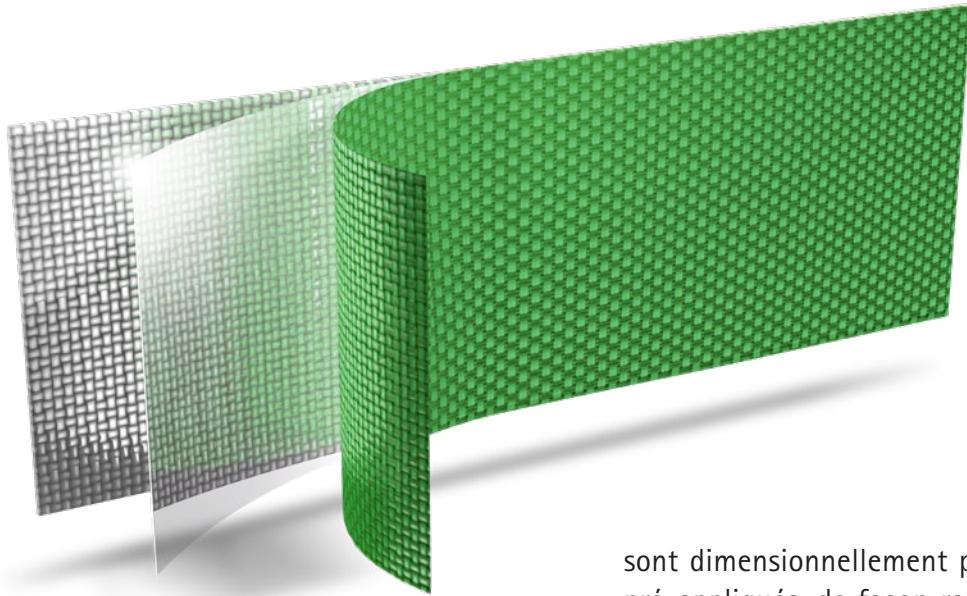
Process intelligents pour des assemblages robustes et flexibles.

«Les solutions adhésives de Lohmann offrent souvent plus que l'assemblage de deux éléments: elles peuvent également, par exemple, isoler, protéger ou conduire l'électricité. Selon les souhaits et les besoins du client pour son application. Mais les Bonding Engineers ne répondent pas seulement avec des rubans adhésifs high-tech aux exigences croissantes des clients - Fidèles à leur «Smart Bonding Approche» ils gardent à l'esprit l'ensemble du processus. Quel est le besoin: une bobine de grande longueur? ou une découpe de haute précision? Sur quels substrats doit-on coller? Comment trouver une solution d'automatisation particulièrement efficace? Un prétraitement de surface est-il nécessaire?»

Pour permettre l'introduction de chaleur dans le processus de collage La Bonding Arena® de notre centre technique dispose de plusieurs équipements, dont deux que nous

aimerions vous présenter ci-dessous: le chauffage infrarouge et le générateur à induction. Grâce à ces dispositifs, les substrats ou adhésifs sont chauffés de manière contrôlée et peuvent être facilement intégrés dans le processus client existant dans les plus brefs délais.

Dans les lignes de production en continu, la puissance du radiateur IR peut facilement être réglée par la vitesse de la machine de traitement ou par la température de la surface du substrat. Pour le collage de composants métalliques, un générateur à induction convient à l'activation à chaud d'adhésifs appropriés. Comme pour un four à induction dans la cuisine, la chaleur est appliquée indirectement sur les pièces découpées, notamment via des métaux ferromagnétiques en quelques secondes. Outre la rapidité du processus, l'avantage ici est une connexion particulièrement précise, et propre. En particulier, pour les géométries plus complexes et petites, le chauffage par induction est approprié, car il est contrôlé et surveillé avec précision.



«En utilisant l'exemple du boulonnage avec le générateur à induction il devient évident à quel point les produits à base de polyuréthane DuploTEC® SBF (Structural Bonding Films) sont faciles à utiliser, peuvent être intégrés au processus, contribuer à des temps de cycle courts et un traitement ultérieur rapide. Les films de polyuréthane combinent les performances du collage structural avec la facilité d'utilisation d'un ruban adhésif sensible à la pression. Les rubans adhésifs DuploTEC® SBF

sont dimensionnellement précis et peuvent être pré-appliqués, de façon rapide, propre et fiable. En raison de leur mécanisme de réaction à chaud, ces films adhésifs possèdent une très haute résistance à long terme, tout en restant flexibles. Ce mélange de propriétés de produit et de processus ouvre de nouvelles possibilités pour les solutions d'automatisation. »

«Souhaitez-vous en savoir plus sur la façon dont vous pouvez intégrer de manière optimale l'apport de chaleur automatisé dans votre processus de production? Nous serions heureux de vous présenter nos deux équipements. Contactez simplement notre service d'ingénierie d'application via ae@lohmann-tapes.com